



INDÚSTRIA 4.0: MONITORAMENTO DE PROCESSOS MECÂNICOS A FIM DE REDUZIR O LEADTIME COM USO DE SOFTWARE FLEXSIM

Lucas Augusto Massagli Passos¹. Gill Bukvic¹.

¹Área de Ciências Exatas Humanas e Sociais – Centro Universitário Sagrado Coração –
lucas_7.com@hotmail.com; gill.bukvic@unisagrado.edu.br;

Tipo de pesquisa: Iniciação Científica Voluntária - PIVIT
Area do conhecimento: Exatas – Engenharia Mecânica

No mundo contemporâneo do trabalho o maior objetivo é eficiência e qualidade. Há uma emergente transformação industrial e para que tudo ocorra de maneira sucinta é necessário planejamento e organização. Num futuro em que softwares comandarão o processo fabril deve-se tratar com cautela o tema sobre Lead Time pois envolve vários agentes em um único processo e é ele o responsável pelo tempo de entrega de um determinado produto. Para isso, se faz necessário analisar como se construíram as formas de gestão envolvendo o tema de Lean Manufacturing (LM), a instrumentação e controle na parte de todo o chão de fábrica visando todo um cenário de Indústria 4.0 e seus correlatos a fim otimizar a confecção do produto. Inegavelmente, uma boa empresa depende de bons colaboradores e por isso é importante destacar o processo de logística que acaba por fazer a imagem da corporação muitas das vezes e claro, os funcionários já que são os responsáveis por todo o processo produtivo e necessitam estar motivados e capacitados para se desafiarem a obter melhores rendimentos além de incentivá-los a propor ideias de melhoria. A partir disso, esta pesquisa propõe um estudo baseado em simulações de processos com software FlexSim visando simular e diminuir o tempo de ensaque e armazenamento em uma usina de açúcar e álcool comparando os dados com o processo real visando trazer um melhor retorno financeiro e a imagem empresarial que é um resultado de todos os objetivos e metas traçadas pela corporação.

Palavras-chave: Lead Time. Indústria 4.0. Processos. Lean Manufacturing.